

BAGUETTES & TARGETTES ETAIN

REF : 160028

REF : 160130

FICHE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alliage binaire Etain / Plomb de brasage tendre présentant un état pâteux pour l'assemblage des métaux cuivreux et des aciers galvanisés.

Ces articles contiennent du plomb.

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

Puretés : Pb 99.5%
Sn 99.9%

%	Baguettes et Targettes 28%		Baguettes et Targettes 33%		Baguettes 40%	
	Sn	Pb	Sn	Pb	Sn	Pb
mini	27%	73%	32%	66%	39%	59%
maxi	29%	71%	34%	68%	41%	61%

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

	Targettes	Baguettes
Poids	700g + 100g max	240g + 25g max
Taille	Rectangulaire 30x8mm + 2mm Longueur 0,33m + 2mm	Demi-ronde 10x7mm + 2mm Longueur 0,45m + 2mm

CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI

Cet alliage peut s'utiliser au chalumeau et au fer à souder.

	Baguettes et Targettes 28%	Baguettes et Targettes 33%	Baguettes 40%
Point de fusion	253°C	243°C	235°C
Température d'utilisation du fer	380°C à 430°C	370°C à 420°C	300°C à 400°C

APPLICATIONS

Cet alliage permet de réaliser des soudures en carrosserie, ferblanterie, plomberie, zinguerie etc.

RÉSERVÉ AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS.

INTERDIT POUR LES CANALISATIONS D'EAU POTABLE.

CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.