

# FLUX 231

REF : 190050

## FICHE TECHNIQUE

---

### DÉFINITION

Décapant flux pour le brasage, sous forme de poudre.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique : Poudre blanche

Température de fusion : 840° environ

Densité : 1,1 g/cm<sup>3</sup>

Zone d'activité : 550° - 850°

### COMPOSITION CHIMIQUE

Pentaborate de potassium,  
Tétrahydraté,  
Fluorure de potassium

### APPLICATIONS

Flux universel, particulièrement recommandé pour le décapage des aciers inoxydables et les cuivreux. Le flux doit recouvrir la zone de chauffe.

Il convient particulièrement pour les brasures à forte teneur en argent :

Décapant recommandé pour les brasures à base d'argent :

NEVAX 2015 - NEVAX 2018SC - NEVAX 2034SC - NEVAX 2040SC - NEVAX 2045SC - NEVAX 2055SC

Il attaque superficiellement les métaux de base et réduit les oxydes pour faciliter le mouillage des métaux à assembler.

Le décapant sert à protéger de l'oxydation (pendant la chauffe du métal d'apport et les surfaces à joindre).

Il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.

Le flux est soluble dans l'eau chaude.

## NOTA

Respecter les règles de sécurité.

Le flux est corrosif.

Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux lors de la chauffe et prévoir si possible une aspiration ou bonne ventilation.

Consulter la fiche de données de sécurité.