

NEVAX 2055 SC/SCE

REF : 136100
REF : 136220

FICHE TECHNIQUE

09-2021

PROPRIÉTÉS ET APPLICATIONS

Alliage sans Cadmium, 55% Ag

D'un usage général, il est utilisé pour le brasage de la plupart des alliages ferreux, cuivreux et à base de nickel, les aciers inoxydables et les outils en acier.

L'étain abaisse le point de fusion, augmente la fluidité et présente de bonnes qualités de mouillage. Convient aux joints de recouvrement.

Très bonne résistance à la corrosion et non toxique, il peut être utilisé dans les secteurs hospitaliers et alimentaires, dans le transport des fluides médicaux etc.

Adapté au brasage de faibles jeux ou de petites zones. Bonne capillarité et de bonnes capacités de remplissage de joint.

Nécessite un refroidissement contrôlé afin d'éviter les risques d'affaiblissement du joint brasé.

CODIFICATION SELON NORMES

STANDARD ISO 3677: B-Ag55ZnCuSn-630/660

NF EN 1044 AG103

NF EN ISO 17672: Ag155

CARACTÉRISTIQUES

SC : Baguette nue couleur Argent / SCE : Enrobée de flux blanc.

Température en °C : 630-660°C

Dimensions : 500 mm - diamètre 2 mm

22, avenue du Québec
91140 Villebon-sur-Yvette
nevax@nevax.fr

**NEVAX**