

# SUPERGEL 231G

REF : 191235

## FICHE TECHNIQUE

---

09-2021

### DÉFINITION

Décapant flux sous forme de pâte. Il est destiné au brasage avec des métaux d'apport de base argent, sur tous supports tels que : cuivre, laiton, bronze, aciers, aciers inoxydables, nickel, carbure de tungstène ect...

Le Supergel 231G est utilisable avec tous les procédés de chauffage. Très actif à basse température, facilite le mouillage et augmente la capillarité.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique : Pâte onctueuse.

Couleur : Blanche.

Densité : 1,4.

Odeur : Nulle.

PH : 9 - 10

Plage d'activité 550 - 800° C.

### COMPOSITION CHIMIQUE

80% de Fluoborates complexes

Eau

### CLASSIFICATION

EN 1045 : FH10

## APPLICATIONS

Particulièrement recommandé pour le décapage avant brasage des métaux cuivreux et ferreux Il convient particulièrement pour effectuer des brasures ternaires et quaternaires à l'argent.

Décapant recommandé pour les brasures à base d'argent :

NEVAX 2018 SC – NEVAX 2034 SC – NEVAX 2040 SC – NEVAX 2045 SC – NEVAX 2055 SC – NEVAX 231G.

Agréées par Certigaz pour l'AFG en couple avec la brasure NEVAX 231G sous le numéro : ATG 1596

Pour les installations de gaz combustible suivant les spécifications ATG B524, B524-3 A1 et B524-5.

Le décapant sert :

A dissoudre les oxydes subsistants avant et pendant l'assemblage,

A protéger les surfaces à assembler de l'oxydation, et favorise le mouillage, (faculté pour un métal déposé de bien s'étaler).

Pour les pièces, il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.

Le Flux est soluble dans l'eau chaude.

## NOTA

Respecter les règles de sécurité.

Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux et prévoir si possible une aspiration.

En cas d'utilisation intense se servir d'un masque avec filtre de type B.

Consulter la fiche de données de sécurité.