

FLUX 200

REF : 191210

FICHE TECHNIQUE

09-2021

DÉFINITION

Décapant flux sous forme de pâte

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Etat physique : pâteux

Densité : 1,58 g/cm³

Point d'ébullition 100°C

Plage d'activité 560 – 800 °C

Couleur : Rose

Odeur : Nulle pH 11-12

Point de fusion 260°C

COMPOSITION CHIMIQUE

Metasilicate de potassium

Tetraborate de potassium

Fluorure de potassium

Fluoborate de potassium

Eau

APPLICATIONS

Particulièrement recommandé, pour le décapage avant brasage des métaux cuivreux, grâce au pouvoir de mouillabilité excellente, « pas de vitrification » il convient particulièrement pour les brasures Cupro-phosphore.

NEVAX 200 - NEVAX 200 P - NEVAX 200 SP - NEVAX 203 - NEVAX 204

Le décapant sert :

- A dissoudre les oxydes subsistants avant et pendant l'assemblage,
- A protéger les surfaces à assembler de l'oxydation, et favorise le mouillage, (Faculté pour un métal déposé de bien s'étaler).

Pour les pièces, il est recommandé d'éliminer les résidus de flux afin d'éviter les corrosions ultérieures.

Le LIANT est soluble dans l'eau chaude.

NOTA

Respecter les règles de sécurité.

Eviter de respirer les vapeurs se dégageant du flux et prévoir si possible une aspiration.

En cas d'utilisation intense se servir d'un masque avec filtre B.

Consulter la fiche de données de sécurité.